**压缩空气站房系统设备及负压吸引站房系统**

**设备技术参数**

1. 压缩空气站房系统设备参数

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 参数描述 | 单位 | 数量 |
| 1 | 永磁变频 螺杆式空 压机 | 1. 单台排气量≥1.0m³/min，功率≤7.5kW
2. 排气压力≥0.7Mpa
3. 具有压力、温度等参数实时显示及报警功能，故障记录查询；
4. 控制方式：微电脑控制器
5. 具有远程数据输出接口， 方便远程数据传输
 | 台 | 1 |
| 2 | 汽水分离器 | 1. 单台空气处理量大于单台空压机要求
2. 直接处理压缩空气中的显态水分、油份及污垢
3. 处理量：≥1M³
 | 1 | 套 |
| 3 | 主路过滤器 | 1. 单台空气处理量大于单台空压机要求
2. 直接处理压缩空气中的显态水分、油份及污垢
3. 过滤精度≤1µm，失效滤芯更换提醒功能
4. 处理量：≥1M³
 | 1 | 套 |
| 4 | 冷冻式干燥机 | 1. 采用微电脑控制系统，对所有运行参数进行控制处理；
2. 出口压力露点≤3℃
3. 处理量：符合空压机要求带零压排水器
4. 冷却方式：风冷
5. 处理量：≥1.2M³
 | 1 | 台 |
| 5 | 前置精密过滤器 | 1. 单台空气处理量大于单台空压机要求
2. 直接处理压缩空气中的显态水分、油份及污垢
3. 过滤精度≤0.01µm，失效滤芯更换提醒功能、
4. 处理量：≥1M
 | 1 | 套 |
| 6 | 后级精密过滤器 | 1.单台空气处理量大于单台空压机要求2.直接处理压缩空气中的显态水分、油份及污垢3.过滤精度≤0.01µm，失效滤芯更换提醒功能4. 处理量：≥1M³ | 1 | 套 |
| 7 | 空气储罐 | 1. 材质为优质碳钢
2. 有效容积≥0.6立方米
3. 符合国家压力容器安全技术监察规程
 | 1 | 台 |
| 8 | 吸附式干燥机 | 1. 采用微电脑控制系统
2. 出口压力露点≥-20℃
3. 处理量：符合空压机要求
4. 模块式一体设计
5. 处理量：处理量：≥0.95M³
6. 防护等级;IP65
7. 配置远程启停控制功能、电动阀门以及后置精密过滤器
 | 1 | 套 |
| 9 | 空气储罐 | 1. 材质为优质碳钢
2. 有效容积≥0.3立方米
3. 符合国家压力容器安全技术监察规程
 | 1 | 套 |
| 10 | 管路系统 | 1. 材质：紫铜/不锈钢 2.机房内部管路：紫铜管道、弯头、变径、阀门等。 | 1 | 套 |

1. 负压吸引站房系统设备参数

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 参数描述 | 单位 | 数量 |
| 1 | 真空泵 | 1. 油润式真空主机
2. 真空压力调节范围：－ 0.04~－0.087MPa；
3. 其中真空泵、中央控制系统、进气过滤器、压力传感 器、止回阀、隔离阀，为撬装式 一体设计
4. 单台泵 吸气量≥150m³/h/台,功率： ≤4KW/台；
5. 控制模式：手动/自动切换，本地/远程切换，每台真空泵设有独立电路系统，中央控制器故障时，能切换到每台真空泵的本地控制，本地控制时真空主机也受真空压力控制、高停低开，确保连续供气；
 | 台 | 2 |
| 2 | 负压专用 除菌过滤 器 | 1. 处理量：≥300m³/min
2. 能有效地除去真空的细菌、尘粒及微生物
 | 1 | 套 |
| 3 | 真空排气 灭菌器 | 1. 流量≥400m ³/h
2. 通过第三方检测报告
3. 功率≤ 1100W，
4. 电源：AC 220V
 | 1 | 套 |